

Pharmalogistik sicher im Griff: Galexis setzt auf pi-System

Case Study, Mai 2024

Wie stellt ein Unternehmen sicher, dass über 100'000 sensible Pharmaprodukte unter optimalen Bedingungen gelagert und sicher verteilt werden? Galexis, der führende Gesundheitsgrossist, setzt auf eine innovative Gebäudeautomationslösung von pi-System. Die neuen Technologien verbessern nicht nur die Überwachung kritischer Lagerbedingungen und steigern die Betriebseffizienz, sondern sorgen auch für eine zuverlässige Alarmierung und eine wichtige Reduktion des Energieverbrauchs.

Ausgangslage

In der Pharmalogistik sind präzise Lagerbedingungen entscheidend für die Qualität der Arzneimittel. Bereits kleinste Abweichungen bei Temperatur oder Feuchtigkeit können gravierende Folgen für die Patientensicherheit haben. Galexis, ein Unternehmen der Galenica Gruppe, betreibt in Niederbipp (BE) ein hochmodernes Distributionszentrum. Von hier aus werden über 100'000 Artikel an medizinische Einrichtungen in der ganzen Schweiz verteilt.

Galexis stand vor der Herausforderung, das veraltete Sicherheitsleitsystem und Teile der MSR-Steuerung zu erneuern. Aufgrund der hohen Anforderungen an die Lagerung von Pharmaprodukten war es wichtig, die Umgebungsbedingungen genau zu überwachen und die Lagertemperaturen zwischen 15 und 25 °C gemäss Good Distribution Practice (GDP) einzuhalten. Marco Kaufmann, Technischer Leiter bei Galexis, betont die Bedeutung eines störungsfreien Betriebs und eines effizienten Alarmsystems zur Qualitätssicherung. Zudem soll die Energie- und Betriebseffizienz

erhöht und die Zuverlässigkeit des Systems, insbesondere des Alarmmanagements, verbessert werden.

Warum pi-System die ideale Partnerin für die Umsetzung ist, erklärt Marco Kaufmann so: «Die Gebäudespezialistin bringt umfassende Erfahrung mit verschiedenen Kommunikationsprotokollen mit und kann kundenspezifische Entwicklungen effizient umsetzen.» Auch lobt er pi-System für die detaillierte Darstellung des gesamten Projektablaufs – von der Planung bis zur Umsetzung im laufenden Betrieb.



Galexis, Niederbipp



Lager Galexis, Niederbipp

Lösung

pi-System erneuerte bei Galexis das komplette Gebäudeleitsystem. «Durch die Reduktion von drei auf ein einziges Leitsystem konnten wir unsere Effizienz und Bedienbarkeit deutlich steigern», freut sich Marco Kaufmann.

Zudem ersetzte pi-System die veraltete HX-MSR-Steuerung durch modernere Technologien und integrierte zusätzliche Systeme für Druckluft, gewerbliche Kälte, CO2-Überwachung und Energieverbrauchsmessung. Erweiterte Sicherheitssysteme wie Brandmelde-, Zutrittskontroll- und Einbruchmeldeanlagen erhöhen zusätzlich die Anlagensicherheit. Die Integration moderner Schnittstellen wie BACnet und ModBus sowie APIs für Zutrittskontrollen machen das System zukunftssicher und anpassungsfähig.

Das Herzstück der neuen Sicherheitsarchitektur ist der ATT-Alarmserver. Er ermöglicht ein sofortiges Eingreifen bei Störungen und ist damit für die Sicherheit der Pharmaprodukte unerlässlich. «Die zuverlässige Alarmierung sichert unseren Bereitschaftsdienst rund um die Uhr und schützt die Integrität unserer sensiblen Güter», erklärt Marco Kaufmann.

Ein entscheidender Aspekt bei der Umsetzung war das sorgfältige Alarmmanagement für die Intralogistikanlage und die Gebäudetechnik. Um Unterbrechungen oder Temperaturabweichungen während der Ablösung der alten durch die neuen Systeme zu vermeiden, war

ein Parallelbetrieb unabdingbar. pi-System gewährleistete dies durch gezielte Tests und die Entwicklung von Notfallszenarien, die eine lückenlose Überwachung und schnelle Störungsbehebung sicherstellten.

Fazit

Die erfolgreiche Integration der neuen Plattform hat die Überwachung kritischer Lagerbedingungen verbessert, die Effizienz gesteigert und die tägliche Arbeit der Mitarbeitenden erleichtert. Dank der optimierten Alarmfunktion ist nun eine lückenlose Überwachung und eine schnelle Reaktion auf Abweichungen möglich, was die Einhaltung höchster Qualitätsstandards in der Pharmalogistik sicherstellt.

Marco Kaufmann zieht eine positive Bilanz: «Durch die Modernisierung können wir unseren Energieverbrauch bereits im ersten Jahr um rund 10 Prozent senken. Wir haben unsere Energieströme voll im Griff.»

Die Vorteile

- Zuverlässige Alarmierung
- Präzise Überwachung kritischer Lagerbedingungen
- Energieverbräuche zentral steuern
- Reduktion des Energieverbrauchs
- Anpassungsfähiges System
- · Erhöhte Anlagesicherheit

